

智能分析 在线气相色谱解决方案

在线式甲烷非甲烷总烃/苯系物分析仪



样品采集>精密检测>智能分析



精密分析意味着最准确的测量结果

300-N 型非甲烷总烃 (NMHC) 在线气相色谱仪基于先进的模块化色谱平台开发, 采用中心切割的反吹技术对甲烷 (CH₄) 和总烃 (THC) 的浓度进行直接测量。分析过程实现全自动化, 样品气体首先被泵抽入色谱仪, 然后经十通阀和六通阀切换, 将甲烷定量环和总烃定量环中的样气分别导入总烃柱和专用色谱柱内进行分离检测, 非甲烷总烃的浓度由差减法计算而得, 技术指标符合国标 HJ/T38-1999 的监测规范要求。

产品优势

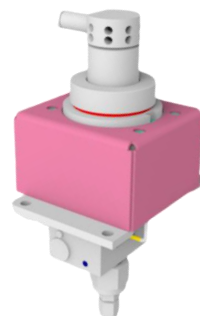
- > 完全独立自主产权, 可扩展性好
- > 专为工业在线需求而设计, 可靠性高
- > 模块化架构设计, 易于安装维护
- > 进口核心部件, 性能质量稳定
- > 高精度电子压力控制 EPC 技术
- > 高灵敏度全量程 FID 检测器
- > 1 分钟快速分析
- > 智能化操作, 自动积分校准生成报告
- > 远程故障诊断、断气保护、自动报警

应用领域

固定污染源废气污染物排放检测
 污染防治设施治理效果监测
 烟气连续排放监测系统验证监测烟气

技术指标

型号	300-N
功能	分析总烃、甲烷、非甲烷总烃
温度控制	高稳定性温度控制, 精度 0.01°C
电子压力控制	高精度 EPC 控制, 精度 0.001psi, 温度压力补偿
检测器	高灵敏度全量程 FID 检测器
量程范围	10 ⁷
最小检出限	0.01ppm
重复性	不大于 1%
分析周期	1min
操作面板	通过前面板 10"触摸屏完成各种参数设定、编辑及数据处理等操作
通信	4-20mA、RS232、RS485、以太网
电源	220VAC, 50Hz
功率	500W
重量	20Kg
尺寸	483×267×575mm, 19 寸 6U 标准机箱
工作环境	0-50°C, 10-90%RH
气源类型	N ₂ : 99.999%/0.4MPa
	H ₂ : 99.999%/0.4MPa
	Air: 99.999%/0.4MPa



FID 检测器



智能数据工作站



应用领域

固定污染源废气污染物排放检测
 污染防治设施治理效果监测
 烟气连续排放监测系统验证监测烟气

全自动化操作带来不同凡响的可靠性

300-NB 型甲烷非甲烷总烃 (NMHC) / 苯系物 (BTEX) 在线分析仪用于监测固定污染源废气中总烃、甲烷和苯系物 (苯、甲苯、乙苯、二甲苯、异丙苯、三甲苯、苯乙烯) 的浓度。样气全过程 180 °C 高温无冷点伴热, 经定量环定量、阀进样、预柱与分析柱分离后, 经氢火焰离子化检测器 (FID) 检测, 分别测定样气中目标物的浓度。

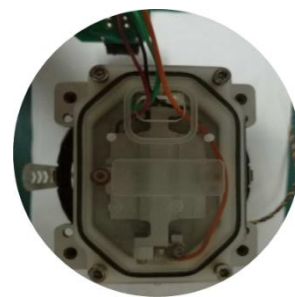
仪器配置双氢火焰离子化检测器 (FID) 进行检测, FID A 测定样气中的总烃 (THC) 和甲烷 (CH₄) 浓度, 非甲烷总烃的浓度由差减法计算而得; FID B 测定样品中各苯系物的浓度, 满足各项国标/地标对分析周期要求。

技术指标

型号	300-NB
功能	分析总烃、甲烷、非甲烷总烃、苯、甲苯、乙苯、二甲苯、三甲苯、苯乙烯、异丙苯等
温度控制	高稳定性温度控制, 精度 0.01°C
电子压力控制	高精度 EPC 控制, 精度 0.001psi, 温度压力补偿
柱箱	小型空气浴柱箱, 支持程序升温 温度范围 40-300°C
检测器	高灵敏度全量程 FID 检测器
量程范围	10 ⁷
最小检出限	非甲烷总烃 0.01 ppm, 苯系物 0.05 ppm
重复性	不大于 1%
分析周期	1min
操作面板	通过前面板 10" 触摸屏完成各种参数设定、编辑及数据处理等操作
通信	4-20mA、RS232、RS485、以太网
电源	220VAC, 50Hz
功率	500W
重量	20Kg
尺寸	483×267×575mm, 19 寸 6U 标准机箱
工作环境	0-50°C, 10-90%RH
气源类型	N ₂ : 99.999%/0.4MPa H ₂ : 99.999%/0.4MPa Air: 99.999%/0.4MPa

产品优势

- > 完全独立自主产权, 可扩展性好
- > 专为工业在线需求而设计, 可靠性高
- > 模块化架构设计, 易于安装维护
- > 进口核心部件, 性能质量稳定
- > 高精度电子流量控制 (EPC) 技术
- > 高灵敏度全量程 FID 检测器
- > 国际领先水平的二级热解析技术
- > 智能化操作, 自动积分校准生成报告
- > 远程故障诊断、断气保护、自动报警



半导体制冷二级吸附和电子气路控制的热脱附系统



关于我们

孚禾分析 Phxtec Analytical 专注于先进分析技术的研发和产业化，为用户提供气体分析与检测、环境监测类仪器系统以及定制化解决方案。公司坚持以创新为动力，打造核心竞争力，研发生产性能卓越具有独立自主知识产权的产品，我们在石油化工、环境监测、煤矿安全等多个领域都有优秀的应用案例，并和国内外多家知名公司建立了良好的合作关系。

公司核心团体均为国内外知名大学毕业，拥有在世界顶尖分析仪器公司多年的研发、制造及市场、销售工作经验。我们的团队协同合作并持续成长，在色谱微型化、前端富集浓缩、电子压力控制、高灵敏度检测器等方面有很强的技术储备和创新能力，产品性能和质量达到世界领先水平。

我们始终保持对产品的质量、性能和成本的控制，将顾客的需求放在首位，以世界领先的产品技术、快速一流的服务为客户提供最优质的产品和解决方案，从而建立一个资源共享、优势互补、精益求精的共同发展体系。



Phxtec Analytical

产品历程

- 2020 年 Online GC 300 Series 在线气相色谱仪
- 2020 年 Micro GC 200 Plus 微型气相色谱仪
- 2019 年 模块化定制型快速气相色谱系统
- 2018 年 高精度独立电子压力流量控制 EPC/EFC 模块

孚禾分析技术（上海）有限公司

Phxtec Analytical Technologies (Shanghai) Co., Ltd
上海市光中路 133 弄 118 号 2 号楼 3 层

手机：139-1711-4152 电话：(021) 61998169

邮件：phx@phx-tec.com 网址：www.phx-tec.com